

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
21 juillet 2005 (21.07.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/065892 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : B25D 9/26,
9/20, 9/14

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
MONTABERT [FR/FR]; 203 route de Grenoble, F-69800
Saint Priest (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2004/003098

(72) Inventeur; et
(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) : COMAR-
MOND, Jean-Sylvain [FR/FR]; 50, rue Louis Vernay,
F-69390 Vourles (FR).

(22) Date de dépôt international :
2 décembre 2004 (02.12.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(74) Mandataire : CABINET GERMAIN & MAUREAU;
B.P. 6153, F-69466 Lyon Cedex 06 (FR).

(26) Langue de publication : français

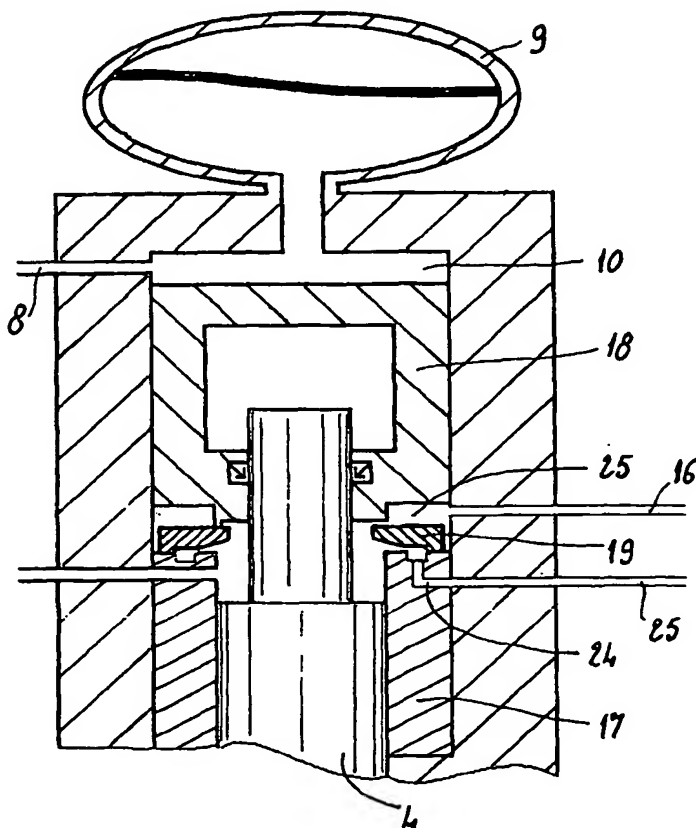
(30) Données relatives à la priorité :
0314529 11 décembre 2003 (11.12.2003) FR

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: PRESSURE REGULATING DEVICE FOR A PERCUSSIVE HYDRAULIC APPARATUS

(54) Titre : DISPOSITIF DE REGULATION DE PRESSION POUR APPAREIL HYDRAULIQUE A PERCUSSION



(57) Abstract: A percussive apparatus comprises a body (2) inside of which a striking piston (4) is mounted in a cylinder bore (3). Two axially offset pieces (17, 18) are mounted inside the cylinder bore (3) of the body while being concentric to the piston, and a deformable washer (19) is placed between said pieces. One of the pieces (17) is stationary with regard to the other piece (18) that, however, is mounted in a manner that enables it to slide inside the cylinder bore and to be displaced in the direction of the stationary piece while being subjected to the action of the supply pressure of the hydraulic fluid that acts upon the surface of the moving piece (18) facing away from the side opposite the stationary piece (17). This displacement of the moving piece (18) causes the elastic washer (19) to deform in order to create a passage with a variable cross-section on the return circuit (15) of the hydraulic fluid to the reservoir or on a circuit that diverts, to the return circuit, a portion of the delivery flow of the apparatus whereby regulating the input pressure.

(57) Abrégé : Appareil à percussion comportant un corps (2) dans lequel est monté dans un alésage (3) un piston de frappe (4). Dans l'alésage (3) du corps et concentriquement au piston sont montées deux pièces (17, 18) décalées axialement et entre lesquelles est disposée une rondelle déformable (19), l'une (17) des pièces étant immobile et l'autre pièce (18) étant montée coulissante dans l'alésage, et déplaçable en direction de la pièce immobile, sous l'action de la pression d'alimentation

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/065892 A1



GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

en fluide hydraulique, qui s'exerce sur la face de la pièce mobile (18) tournée du côté opposé à la pièce immobile (17), ce déplacement de la pièce mobile (18) provoquant une déformation de rondelle élastique (19) pour créer un passage de section variable sur le circuit (15) de retour du fluide hydraulique vers le réservoir, ou sur un circuit qui dérive vers le circuit de retour une partie du débit d'alimentation de l'appareil, de façon à réguler la pression d'entrée.